

金属加工液



DOW 陶氏 UCON™ 金属加工液既可用作水溶性切削液和磨削液的润滑添加剂，也可用于金属成型加工，如：拉拔、冲压和轧制。该金属加工液不仅能单独使用，也能与极压添加剂混合使用。UCON 金属加工液具有逆溶性，即随着溶液温度升高，其溶解度反而降低。若与炙热的设备或工件接触，金属加工液会从溶液中分离出来，形成一种致密的润滑膜粘附在金属表面，从而能够实现更佳的润滑效果以及更高的传热效率。

产品	描述	粘度，cSt ASTM D 445
UCON Metalworking Lubricant EPML-483	一种以阴离子改性 PAG 为原料的金属加工液配方，其具有出色的低起泡特性，理想适用于流体动压润滑和极压润滑。该产品可溶于水，且不受硬水影响。	25°C 下为 2000 – 3800
UCON Metalworking Lubricant EPML-577	一种 PAG 基金属加工液配方（无需添加润滑改进剂，用于集中供液循环系统，寿命长久，无任何潜在问题。	37.8°C 下 28.1 – 38.9
UCON Metalworking Lubricant EPML-X	该金属加工液由链烷醇胺和阴离子化聚合物混合而成，用于重负荷的加工；其具有多种优异特性，不仅可溶于水，易于调配，而且还能显著延长刀具的使用寿命，在冷却系统中不降解。其全配方产品可用于集中循环冷却系统。	25°C 下 4000 – 3800